



# absolute phono inside

Loving music

User manual  
Bedienungsanleitung





User manual ..... 2 - 6



Bedienungsanleitung ..... 7 - 10

Dear **Clearaudio** customer,

The **Clearaudio** *absolute phono inside* is a true symmetrical circuit moving coil phono stage. The circuit design is identical to the *absolute phono* in-headshell amplification version. Due to a new breakthrough-technology with true symmetrical amplification circuitry, the signal to noise ratio is improved by approximately ten decibels across the entire audio bandwidth.

The *absolute phono inside* is designed and constructed without compromise. The sophisticated power supply is located in a separate chassis to keep mains-borne interference to a minimum. No relays or coupling capacitors are used in the signal path as they would otherwise degrade the sound. In addition, hand-selected state-of-the-art non-magnetic **Clearaudio** Silver Glimmer capacitors are used at key areas throughout the circuit where they further contribute to the exceptional sound quality.

The *absolute phono inside* features two pairs of phono inputs: one pair of balanced XLR inputs (L/R) and one pair of unbalanced RCA phono inputs (L/R) as well as a pair of balanced XLR outputs (L/R).

The *absolute phono inside* is equipped with a bright blue single multi-function switch for 'On', 'Off', 'Mute' and 'Standby' modes.

The circuitry of the *absolute phono inside* is designed to work perfectly with any moving coil cartridge from any manufacturer. This is ensured due to the sophisticated current amplification circuit which eliminates the need to set the correct load resistance and load capacitance. The optimum operating condition is always set automatically.

**Clearaudio** wish you the greatest of enjoyment with your new *absolute phono inside*.

### Warning

Do not expose the equipment to rain or moisture.  
Do not handle the mains lead with wet hands.  
**No naked flame sources, such as lighted candles, should be placed on the equipment.**

### CE-MARKIERUNG



### Copyright

Recording and playback of any material may require consent. For further information refer to the following:

- Copyright Act 1956
- Dramatic and Musical Performers Act 1958
- Performers Protection Acts 1963 and 1972
- Any subsequent statutory enactments and orders

## 1. Installation and setup

Before you start, make sure that the tonearm is correctly installed on your turntable.

To proceed with installation and set-up, please see the rear panel of your **Clearaudio absolute phono inside**.

**Rear view:**



**Pic. 1:** Rear view

Please proceed as follows:

1. Connect the tonearm ground wire to the "GND" terminal.
2. Connect the tonearm to the input marked with "phono in R / phono in L". You can use either RCA or XLR inputs.  
To avoid hum problems by using the RCA Phono input, please make sure that the RCA or XLR plugs and the tonearm ground wire are securely connected.
3. Plug the XLR output cable into the XLR output sockets and connect them to your linestage preamplifier.
4. Connect the power supply provided, to the socket marked "DC in" on the *absolute phono inside* main RIAA unit, then connect this power supply to your mains power supply and switch the button on "I".
5. With "DIMMER" you can adjust the light intensity of the blue LED-Ring on the front side.

**Important: Please note that you should use only the Clearaudio power supply provided.**



Pic. 2: Front view

- Gently press the push button on the front of the *absolute phono inside*. The blue LED ring will flash approximately seven times and then glow steadily.

Your **Clearaudio** *absolute phono inside* is now ready to use and enjoy.

### 1.1. Mute and On / Off modes

To select the mute-mode, briefly tap the multi-function button on the front of the *absolute phono inside*. The LED ring will flash quickly.

To return to normal operation, tap the button again, now the LED ring will glow steadily.

To switch the *absolute phono inside* off, press the button a little longer. At first the LED ring flashes quickly and then slower until it expires.

#### Please note:

Phonostages are devices designed to provide a very high level of amplification. This is necessary because the electrical signal generated by a phono cartridge is extremely low (usually less than one-thousandth of a volt). The job of the phonostage is therefore to accurately equalize the phono signal and boost it to line level (measured in volts).

However, phonostages are by nature extremely sensitive, which leads to the potential problem that high-frequency interference may also be amplified to a point at which it becomes noticeable.

Unfortunately it is not possible to completely protect the sensitive phonostage circuitry from this interference without degrading its high fidelity performance. **Therefore care must be taken to position the phonostage away from sources of high frequency interference such as mobile phones, modems and powerline communication systems (PLC) in which data is sent over the mains power network.**



Loving music

### 2. Service

Should service be necessary: service for all **Clearaudio** products should only be carried out by **Clearaudio** authorized service personnel.

In case of any repair, the **Clearaudio** equipment needs to be send to your nearest authorized dealer or distributor. Only if your dealer or distributor cannot support you please contact **Clearaudio** direct:

#### **Clearaudio electronic GmbH**

Spardorfer Str. 150  
91054 Erlangen  
Germany

Tel/Phone: +49 9131 40300100

[www.clearaudio.de](http://www.clearaudio.de)  
[www.analogshop.de](http://www.analogshop.de)  
[info@clearaudio.de](mailto:info@clearaudio.de)

To ensure secure transport, only ever ship the *absolute phono inside* in the original packing!  
**Clearaudio** can only provide the warranty if the *absolute phono inside* is properly re-packed and shipped in the original packing.

### 3. Technical data

<b>Power Supply:</b>	Switching power supply Input: 50 - 60 Hz / 100 - 265 V AC
<b>Signal to noise ratio:</b>	90 dB (A-weighted)
<b>Channel separation:</b>	100 dB
<b>THD:</b>	< 0.001 %
<b>Gain (@ 1 kHz):</b>	60 dB
<b>RIAA:</b>	RIAA standard, deviation less than 0.1 dB
<b>Output impedance:</b>	64 Ohm (balanced XLR) 32 Ohm (unbalanced RCA)
<b>Input:</b>	2 (balanced XLR / unbalanced RCA)
<b>Power consumption:</b>	Consumption in operation: 6.5 watts Off mode: 0.0 watts
<b>Weight Preamplifier:</b>	approx. 3.25 Kg
<b>Weight Power supply:</b>	approx. 3.20 Kg
<b>Dimensions Preamplifier (W/D/H in inches):</b>	approx. 9.45 x 6.30 x 2.56
<b>Dimensions Preamplifier (W/D/H in mm):</b>	approx. 240 x 160 x 65
<b>Dimensions Power supply (W/D/H in inches):</b>	approx. 9.45 x 6.30 x 2.56
<b>Dimensions Power supply (W/D/H in mm):</b>	approx. 240 x 160 x 65
<b>Manufacturers guarantee*:</b>	5 years*

\* Provided that the warranty card is correctly completed and returned to **Clearaudio** within 14 days of purchase.

**Clearaudio** electronic is not responsible for typographical errors in descriptions. Technical specifications subject to change or improvement without prior notice. Product availability is as long as stock lasts. Copies and reprints of this documents, including extracts, require written consent from **Clearaudio electronic GmbH; Germany**



## User manual / Bedienungsanleitung

Sehr geehrte **clearaudio**-Kundin, sehr geehrter **clearaudio**-Kunde,

Mit der *absolute phono inside* präsentiert **clearaudio** die weltweit erste vollsymmetrische Lösung mit optimaler automatischer Anpassung für alle Moving-Coil-Tonabnehmer (MC).

Durch die Verstärkung des Schallplattensignals mit Hilfe der revolutionären Stromverstärker-Technologie, verbessert sich das Rauschverhältnis (Signal-to-Noise-Ratio) im gesamten Audiobereich um rund zehn Dezibel!

Die speziell für *absolute phono inside* entwickelte RIAA - Hauptverstärkerstufe ist nur mit einem Paar XLR Ausgänge bewusst puristisch konstruiert. Um sich gegenseitig nicht zu beeinflussen, nutzen sowohl der balancierte XLR-Ausgang als auch der unbalancierte RCA (Cinch)-Ausgang separate Hochpegel-Ausgangstreiber.

Im Signalweg gibt es keine den Klang sonst verschlechternde Relais und Koppelkondensatoren.

Mit der Auslagerung des Netzteils werden Netzeinstreuungen auf ein Minimum begrenzt.

Ebenfalls aus eigener Produktion stammen die selektierten **clearaudio** Silberglimmer-Kondensatoren.

Diese weisen den geringsten Verlustfaktor aus, sind nicht-magnetisch und befinden sich genau dort, wo sie für die Klangqualität entscheidend sind.

Für die leichte Bedienbarkeit ist die RIAA - Hauptverstärkerstufe gezielt mit nur einem einzigen blau beleuchteten Multifunktionstaster ausgestattet. Mit ihm lassen sich „On“ und „Off“ Funktionen anwählen sowie die Stummschaltung / Mute aktivieren.

Die Schaltung von *absolute phono inside* ist so ausgelegt, dass sie in Verbindung mit einem MC-Tonabnehmer eines beliebigen Herstellers optimal funktioniert. Dies wird durch die spezielle „Stromverstärkung-Schaltung“ gewährleistet. Dadurch entfällt die Notwendigkeit einen optimalen Abschlusswiderstand bzw. eine Abschlusskapazität für ein MC-System einzustellen bzw. zu suchen. Der optimale Betriebszustand wird durch die spezielle Schaltung immer automatisch eingestellt.

**clearaudio** wünscht Ihnen viel Vergnügen mit dem vinylen Klanggenuss in Live-Qualität.

### Warnung

Das Gerät nicht Regen oder Feuchtigkeit aussetzen.

Das Netzkabel nicht mit feuchten oder nassen Händen anfassen.

Es dürfen keine Gegenstände mit offener Flamme, wie etwa brennende Kerzen, auf dem Gerät aufgestellt werden.

### CE-MARKIERUNG



### URHEBERRECHT

Aufnahme und Wiedergabe jeglichen Tonmaterials kann die Zustimmung des Urhebers erfordern. Beachten Sie dazu folgende Informationsschriften.

- Copyright Act 1956 (Urheberrechtsgesetz 1956)
- Dramatic and Musical Performers Act 1958 (Gesetz über dramatische und musikalische Aufführungsrechte, 1958)
- Performers Protection Acts 1963 and 1972 (Künstlerschutzgesetze von 1963 und 1972)
- Jegliche nachfolgende, gesetzliche Verfügungen und Bestimmungen.

## 1. Inbetriebnahme

Bitte vergewissern Sie sich, dass der Tonarm korrekt auf Ihrem Laufwerk montiert ist.  
Zu weiteren Inbetriebnahme betrachten Sie zuerst die Rückseite der **clearaudio absolute phono inside**.

### Rückansicht:



Abb. 1: Rückansicht

Bitte gehen Sie nun wie folgt beschrieben vor:

1. Verbinden Sie zuerst das Erdungskabel des Tonarms mit dem „GND“-Terminal.
2. Verbinden Sie die RCA oder XLR Stecker vom Tonarm mit dem RCA oder XLR Buchsenpaar „phono in R / phono in L“. Achten Sie auf einen festen Sitz des Steckers.
3. Schließen Sie die *absolute phono inside* mit einem XLR-Ausgangskabel an den jeweiligen XLR Ausgangsbuchsen (L/R) und verbinden Sie diese mit dem XLR-Eingang Ihres Vor-Verstärkers.
4. Verbinden Sie den Stecker des mitgelieferten Netzteils mit der „DC in“-Buchse. Anschließend verbinden Sie diese mit einem Kaltgerätestecker an dem Netzanschluss und schalten Sie auf „I“.
5. Mit dem „DIMMER“ können Sie die Helligkeit des LED-Sensor-Knopfes auf der Vorderseite regulieren.

**Wichtig: Bitte beachten Sie, dass Sie nur das mitgelieferte original clearaudio Netzteil verwenden dürfen!**





Abb. 2: Frontansicht

6. Betätigen Sie nun den an der Vorderseite befindlichen Sensor mit einem leichten Druck.  
Der blaue LED – Ring fängt hierbei das Blinken an (ca. 7 – mal) und leuchtet anschließend dauerhaft blau.

Die **clearaudio absolute phono inside** ist nun spielbereit.

### 1.1. Mute – und On / Off – Modus

Um in den Mute-Modus zu gelangen, tippen Sie den Fronttaster einmal kurz an. Nun blinkt der blaue LED-Ring ununterbrochen und schnell.

Um wieder in den Spielbetrieb zurück zu gelangen, tippen Sie den Taster nochmals kurz an. Der LED-Ring blinkt wieder dauerhaft.

Um die *absolute phono inside* abzuschalten, halten Sie den Taster etwas länger gedrückt. Zuerst blinkt der LED-Ring schnell und wird dann langsamer bis das Licht erlischt.

#### Bitte beachten:

Phonovorverstärker sind Geräte mit einer hohen Signalverstärkung, da die Spannung die der Tonabnehmer des Plattenspielers liefert sehr niedrig ist (im Bereich von einigen  $\mu\text{V}$ ). Aus diesem Grund werden auch hochfrequente Störsignale wahrnehmbar verstärkt. Eine vollständige Abblockung dieser Störsignale im Gerät würde die Audioeigenschaften verschlechtern.

Das hätte zur Folge, dass hochfrequente Störungen, zum Beispiel aus dem 230 V Netz bzw. 115 V Netz, die Klangqualität beeinträchtigen könnte.

Das Gerät sollte daher nicht in der Nähe von hochfrequenzerzeugenden Geräten wie z.B. Mobiltelefonen oder Modems bzw. an Stromnetzen die für Datenverkehr genutzt werden (PLC), betrieben werden.

## 2. Service

Konnten Sie einen Fehler trotz Beachtung aller hier erwähnten Hinweise nicht beheben oder bestimmen, fragen Sie zunächst Ihren **clearaudio** Fachhändler um Rat.

Erst wenn dort der Fehler bestätigt und nicht behoben werden kann, senden Sie das Gerät bitte an unten aufgeführte Anschrift ein:

**clearaudio electronic GmbH**

Spardorfer Str. 150

91054 Erlangen

Germany

Tel/Phone: +49 9131 40300100

[www.clearaudio.de](http://www.clearaudio.de)

[www.analogshop.de](http://www.analogshop.de)

[info@clearaudio.de](mailto:info@clearaudio.de)

Dabei ist unbedingt auf korrekte bzw. sichere Verpackung zu achten (Originalverpackung).

Bitte beachten Sie, dass nur die volle Garantieleistung erbracht werden kann, wenn die *absolute phono inside* im Originalkarton zugesandt wird.

### 3. Technische Daten

<b>Spannungsversorgung:</b>	Spannungsversorgung mit Schaltnetzteil Eingang: 100-265 V AC / 50 - 60 Hz
<b>Signal/Rauschabstand:</b>	90 dB (A)
<b>Kanaltrennung:</b>	100 dB
<b>Klirrfaktor:</b>	< 0,001 %
<b>Verstärkung bei 1 kHz:</b>	60 dB
<b>RIAA-Entzerrung:</b>	RIAA - Standard, Abweichung max. 0,1 dB
<b>Ausgangswiderstand:</b>	64 Ohm (symmetrisch) 32 Ohm (unsymmetrisch)
<b>Eingänge:</b>	2 (symmetrisch XLR / unsymmetrisch MPC Cinch)
<b>Leistungsaufnahme:</b>	Im Betrieb: 6,5 Watt Ausgeschaltet: 0,0 Watt
<b>Gewicht Preamplifier:</b>	ca. 3,25 Kg
<b>Gewicht Power supply:</b>	ca. 3,20 Kg
<b>Maße Preamplifier (B/T/H in mm):</b>	ca. 240 x 160 x 65
<b>Maße Power supply (B/T/H in mm):</b>	ca. 240 x 160 x 65
<b>Garantie:</b>	5 Jahre*

\* Nur bei korrekt ausgefüllter und eingesandter Garantiekarte an **clearaudio** innerhalb von 14 Tagen.

Änderungen bleiben vorbehalten. Lieferbar solange Vorrat reicht. Für Druckfehler keine Haftung.  
Irrtümer vorbehalten- Kopien und Abdrucke – auch nur auszugsweise – bedürfen der schriftlichen  
Genehmigung durch die **clearaudio electronic GmbH**.

## User manual / Bedienungsanleitung

To achieve the full **Clearaudio** warranty, it is necessary that you fill out and send the corresponding part of the warranty registration certificate /card back to **Clearaudio** within two weeks of purchase. Only if the product is returned in its original packing **Clearaudio** can provide the warranty of five years. Otherwise **Clearaudio** provide the normal legal warranty of two years.

Um die volle **clearaudio** Garantie in Anspruch nehmen zu können, senden Sie uns bitte die beigelegte Garantiekarte innerhalb von zwei Wochen korrekt und vollständig ausgefüllt zu. Nur wenn die Rückware in Originalverpackung zurück gesandt wird erweitert sich die Garantiezeit auf 5 Jahre. Sonst kann nur die gesetzliche Gewährleistung von 2 Jahren berücksichtigt werden kann.



### ENGLISH

#### WARRANTY

For warranty information, contact your local **Clearaudio** distributor.

#### RETAIN YOUR PURCHASE RECEIPT

Your purchase receipt is your permanent record of a valuable purchase. It should be kept in a safe place to be referred to as necessary for insurance purposes or when corresponding with **Clearaudio**.

#### IMPORTANT

When seeking warranty service, it is the responsibility of the consumer to establish proof and date of purchase. Your purchase receipt or invoice is adequate for such proof.

#### FOR U.K. ONLY

This undertaking is in addition to a consumer's statutory rights and does not affect those rights in any way.



### FRANÇAIS

#### GARANTIE

Pour des informations sur la garantie, contacter le distributeur local **Clearaudio**.

#### CONSERVER L'ATTESTATION D'ACHAT

L'attestation d'achat est la preuve permanente d'un achat de valeur. La conserver en lieu sûr pour s'y reporter aux fins d'obtention d'une couverture d'assurance ou dans le cadre de correspondances avec **Clearaudio**.

#### IMPORTANT

Pour l'obtention d'un service couvert par la garantie, il incombe au client d'établir la preuve de l'achat et d'en corroborer la date. Le reçu ou la facture constituent des preuves suffisantes.



### DEUTSCH

#### GARANTIE

Bei Garantiefragen wenden Sie sich bitte zunächst an Ihren **Clearaudio** Händler. Heben Sie Ihren Kaufbeleg gut auf.

#### WICHTIG!

Die Angaben auf Ihrer Quittung erlauben uns die Identifizierung Ihres Gerätes und belegen mit dem Kaufdatum die Dauer Ihrer Garantie-Ansprüche. Für Serviceleistungen benötigen wir stets die Gerätenummer. Diese finden Sie auf dem Typenschild auf der Rückseite des Gerätes oder auch in der beigelegten Garantie-Registriertkarte.



### NEDERLANDS

#### GARANTIE

Voor inlichtingen omtrent garantie dient u zich tot uw plaatselijke **Clearaudio**.

#### UW KWITANTIE, KASSABON E.D. BEWAREN

Uw kwitantie, kassabon e.d. vormen uw bewijs van aankoop van een waardevol artikel en dienen op een veilige plaats bewaard te worden voor evt. verwijzing bijv. in verbend met verzekering of bij correspondentie met **Clearaudio**.

#### BELANGRIJK

Bij een evt. beroep op de garantie is het de verantwoordelijkheid van de consument een gedateerd bewijs van aankoop te tonen. Uw kassabon of factuur zijn voldoende bewijs.



Loving music

### ITALIANO

#### **GARANZIA**

L'apparecchio è coperto da una garanzia di buon funzionamento della durata di un anno, o del periodo previsto dalla legge, a partire dalla data di acquisto comprovata da un documento attestante il nominativo del Rivenditore e la data di vendita. La garanzia sarà prestata con la sostituzione o la riparazione gratuita delle parti difettose. Non sono coperti da garanzia difetti derivanti da uso improprio, errata installazione, manutenzione effettuata da personale non autorizzato o, comunque, da circostanze che non possano riferirsi a difetti di funzionamento dell'apparecchio. Sono inoltre esclusi dalla garanzia gli interventi inerenti l'installazione e l'allacciamento agli impianti di alimentazione.

Gli apparecchi verranno riparati presso i nostri Centri di Assistenza Autorizzati. Le spese ed i rischi di trasporto sono a carico del cliente. La casa costruttrice declina ogni responsabilità per danni diretti o indiretti provocati dalla inosservanza delle prescrizioni di installazione, uso e manutenzione dettagliate nel presente manuale o per guasti dovuti ad uso continuato a fini professionali.

### ESPAÑOL

#### **GARANTIA**

Para obtener información acerca de la garantía póngase en contacto con su distribuidor **Clearaudio**.

#### **GUARDE SU RECIBO DE COMPRA**

Su recibo de compra es su prueba permanente de haber adquirido un aparato de valor, Este recibo deberá guardarlo en un lugar seguro y utilizarlo como referencia cuando tenga que hacer uso del seguro o se ponga en contacto con **Clearaudio**.

#### **IMPORTANTE**

Cuando solicite el servicio otorgado por la garantía el usuario tiene la responsabilidad de demostrar cuándo efectuó la compra. En este caso, su recibo de compra será la prueba apropiada.





Loving music

# User manual / Bedienungsanleitung



Loving music

**clearaudio electronic GmbH**

Spardorfer Straße 150  
91054 Erlangen  
Germany

Phone/Tel.: +49 9131 40300 100  
Fax: +49 9131 40300 119  
[www.clearaudio.de](http://www.clearaudio.de)  
[www.analogshop.de](http://www.analogshop.de)  
[info@clearaudio.de](mailto:info@clearaudio.de)

Handmade in Germany

(Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung.  
Lieferbar solange Vorrat reicht. -

Technical specifications are subject to change or improvement without prior notice.  
**Clearaudio** accepts no liability for any misprints.  
Product availability as long as stock lasts.)  
2018